****

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ПОРТНОЙ»**

**г.Орлов, 2019г**

**Содержание**

«Человек, не будучи одеян благодетельною природою, получил свыше дар портного искусства»

 Козьма Прутков

**Портной** (от др.рус. порть - нарез или кусок ткани, одежда) - ремесленная профессия по изготовлению одежды из текстильных полотен.

Портной - творческая профессия в сфере оказания услуг населению, набирающая все большую популярность на рынке труда. В профессии портного можно выделить ряд специализаций: специалист по пошиву верхней одежды, легкой одежды, изделий из кожи, меха и др. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различного назначения и для различных категорий населения. Производит переделку изделий, участвует в запуске новых моделей в производство.

Современный «Портной» - дизайнер собственного стиля, это стремительный и деловой житель мегаполиса с оригинальными идеями.

 .

**1.2. Требования к квалификации.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** |
| ***- знать:***форму деталей кроя блузки; названия деталей кроя блузки; определение долевой и уточной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования: регулировку натяжения верхней и нижней нитей: оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;***-уметь:***сопоставлять наличие количества деталей кроя блузки с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей блузки; выбирать технологическую последовательность обработки блузки; применять современные методы обработки блузки; выполнятьвнутренние, краевые и отделочные швы.***-иметь практический опыт:***изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей блузки и ее конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно- тепловых работ.универсального и специального швейного оборудования: причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления блузки; технические требования к выполнению операций ВТО блузки; | ***- знать:***форму деталей кроя блузки; названия деталей кроя блузки; определение долевой и уточной нити; заправку заправку универсального и специального швейного оборудования: регулировку натяжения верхней и нижней нитей: оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;современное оборудование; технологический процесс изготовления блузки; технические требования к выполнению операций ВТО блузки.***-уметь:***сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом блузки; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки блузки; читать технический рисунок; выполнять операции влажно- тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. ***Профессиональные компетенции:*** ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом. ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда. ПК 1.7. Пользоваться технической,технологической и нормативнойдокументацией.ПК 2.1. Выполнять поузловойконтроль качества швейного.ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.ПК2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработктиПК 3.4.Соблюдать правила безопасности труда.  |

**2.Конкурсное задание.** Пошив и декорирование женской блузки из хлопковой ткани, прямого силуэта с поясом, завязывающимся на бант.

1. **Краткое описание задания.**

Задание состоит из двух модулей.

Время выполнение задания: 6 часов (астрономические).

 **Категория участников «Школьники»**

Пошив и декорирование женской блузки из хлопковой ткани, прямого силуэта с поясом, завязывающимся на бант, с цельнокроеными рукавами до локтя. С декоративными вырезами в области плеча.

 **Категория участников «Студенты»**

Пошив и декорирование женской блузки из хлопковой ткани, прямого силуэта с поясом, завязывающимся на бант, с цельнокроеными рукавами по типу «Фонарик». С декоративными вырезами в области плеча.

**Структура и подробное описание конкурсного задания.**

 **Модуль 1.Пошив женской блузки**

Время выполнения: 4 часа.

**Категория участников: «Школьники», «Студенты»**

Задание заключается в изготовлении женской блузки. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковый крой деталей блузки, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами и в утвержденном Тулбоксе.

Содержание Тулбокса, которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

**Модуль 2. Декорирование женской блузки**

Время выполнения: 2 часа.

**Категория участников: «Школьники», «Студенты»**

Время выполнения: 2 часа.

Задание заключается в декорировании блузки отделочными материалами, предлагающимися в «Чёрном ящике». О его содержимом участники узнают только в начале задания. Для обеспечения равных условий участники могут использовать только содержимое «Чёрного ящика».

Обязательным заданием является использование 3-х наименований предложенных материалов.

Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковое оборудование, одинаковое содержание «Черного ящика»

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами. Работа представляется на манекене.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Наименование и описание модуля** | **День** | **Врем я****(час)** | **Результат** |
| **Школьник** | Модуль 1 Пошив женской блузки | ПервыйВторой  | 22 | Блузка женская для повседневной носки из хлопковой ткани, прямого силуэта с поясом, завязывающимся на бант, с цельнокроеными рукавами до локтя. Длина блузки по среднему шву спинки - 65,0 см. Горловина имеет «V- образную» форму и обработана обтачкой шириной 4,0 см.Линия плечевого шва длиной 37,0 см. В верхней его части, декоративные разрезы длинной 18.0 см, с отделочной строчкой 0,5см. Декоративные разрезы, расположенные на расстоянии 6,0см от шва обтачивания горловины.Низ блузки и рукавов обработаны швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва 2,0 см.  |
|  | Модуль2 Декорирование женской блузки | Второй | 2 | Авторская ручная работа. Стильная и современная блузка. |
| **Студент** | Модуль 1 Пошив женской блузки | ПервыйВторой  | 22 | Блузка женская повседневная из хлопковой ткани, прямого силуэта с поясом, завязывающимся на бант, с цельнокроеными рукавами до локтя. Длина блузки по среднему шву спинки - 65,0 см. Горловина имеет «У- образную» форму и обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде 4,0 см. По низу рукавов мягкие складки и притачные замкнутые манжеты. Ширина манжет в готовом виде 4,0 см.Линия плечевого шва длиной 37,0 см. В верхней его части, декоративные разрезы длинной 18.0 см., с отделочной строчкой 0,5см. Декоративные разрезы, расположенные на расстоянии 6,0см от шва обтачивания горловины.Низ блузки обработан швом в подгибку с закрытым срезом. Ширина шва 2,0 см. ***(См. Приложение 2)*** |
|  |  |  |  |
|  | Модуль 2 Декорирование женской блузки | Второй  | 2 | Авторская ручная работа.Изысканная, стильнаяи современная женская блузка. |

**2.3.Последовательность выполнения задания.**

 **Категория участников: «Школьники»**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Наименование операции** |
| **Модуль 1** |
| 1. | Продублировать обтачки горловины |
| 2. | Обработать мелкие детали: обтачки, пояс |
| 3. | Обработать средние срезы спинки стачным швом |
| 4. | Обработать плечевые срезы стачным швом |
| 5. | Обработать декоративные разрезы в плечевых швах |
| 6. | Обработать боковые срезы стачным швом |
| 7. | Обработать срез горловины обтачным швом |
| 8. | Обработать срез низа рукава швом в подгибку |
| 9. | Обработать срез низа изделия |
| **Модуль 2** |
| 10. | Выполнить декорирование блузы с помощью фурнитуры из «Черного ящика» |
| **Категория участников: «Студенты»** |
| **№** | **Наименование операции** |
| **Модуль 1** |
| 1. | Продублировать обтачки горловины, манжеты |
| 2. | Обработать мелкие детали: обтачки, пояс, манжеты |
| 3. | Обработать средние срезы спинки стачным швом |
| 4. | Обработать плечевые срезы стачным швом |
| 5. | Обработать декоративные разрезы в плечевых швах |
| 6. | Обработать боковые срезы стачным швом |
| 7. | Обработать срез горловины обтачным швом |
| 8. | Обработать срезы низа рукавов притачными манжетами |
| 9. | Обработать срез низа изделия |
| **Модуль 2** |
| 10. | Выполнить декорирование блузы с помощью фурнитуры из «Черного ящика» |
|  |

**2.4. Критерии оценки выполнения задания Категория участников: «Школьники», «Студенты».**

Для каждого модуля указываются критерии оценок и их максимальный балл. Максимальное количество баллов, которое может получить участник -100 баллов (за первый модуль - 80 баллов, за второй - 20 баллов).

**Распределение баллов по видам работы:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Критерии | Шкала оценки | Наивысший балл |
| Объективные | Субъективные |
| **Модуль 1** |
| 1. Соблюдение заданных основных параметров | 3-5 | 3-5 | 10 |
| 2. Обработка плечевых швов | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 3. Обработка горловины | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 4. Обработка боковых и среднего швов спинки | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 5. Обработка низа рукавов | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 6. Обработка низа изделия | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 7. Выполнениеотделочных строчек | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 8. Выполнение обработки пояса. | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 9. Выполнение ВТО | 3-5 | 1-2 | 7 |
| 10. Содержание рабочего места | 5-7 | - | 7 |
| 11. Соблюдение техники безопасности | 5-7 | - | 7 |
| **Всего** | **80** |
| **Модуль 2** |
| 12. Соблюдение заданных основных параметров | - | 5 | 5 |
| 13. Композиция | - | 5 | 5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 14. Аккуратность | - | 5 | 5 |
| 15. Соблюдение техники безопасности | 5 | - | 5 |
| **Всего** | **20** |
| **Итого:** | **100** |

**3. Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

**Категория участников: «Школьники», «Студенты»**

|  |
| --- |
| **ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** (конкурсная площадка) |
| Оборудование, инструменты, ПО |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Манекен  | Не регулируемый р-р 42 - 44 | Шт. | 1 |
| 2 | Швейная машина Typical GC6150MD-NX | Прошиваемые материалы:для легких и средних тканейТип машинка электромеханическая Тип челнока: вертикальный, не ротационный. Регулировка давления лапки на ткань: нет Нитевдеватель: нет | Шт. | 1 |
| 3 | Оверлок  | Вид: бытовойМатериал корпуса: пластик Максимальное число нитей:4 Потребляемая мощность: 120 Вт Дифференциальная подача: есть Автоматическая заправка: нет Контроль натяжения нитей: ручной Расположение привода ножа: нижнее Отключение ножа: есть Нитеобрезатель: нет Тип нитеобрезателя: ручной Регулировка прижима ткани: есть Тип регулировки прижима ткани: ручной Регулировка ширины обреза ткани: есть Максимальная ширина обреза: 7 мм | Шт. | 1 |
| 4 | Утюг BOSCH | Мощность 2000 Вт, вертикальное, горизонтальное отпаривание. Самоочистка. Ударный пар. Разбрызгиватель. | Шт. | 1 |
| 6 | Гладильная доска | Ширина -129 см Страна - Россия Высота - 90 см Глубина - 33 см | Шт. | 1 |
| **ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА** |
| № | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования, инструментов | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Хлопковая однотонная (не белая)ткань | Хлопок 100% Плотность 120 г/м2, Ширина 150 см | Комплект кроя | 1 |
| 2 | Нитки | В цвет ткани, маленькие бобины | Комплект | 1 |
| 3 | Содержание«Черногоящика» | Комплект швейной фурнитуры для выполнения 2 Модуля | Комплект | 1 |
| **Содержание тулбокса** |  |
| 1 | Коробочка | Хранение личных инструментов | Шт. | 1 |
| 2 | Ножницы | Выполнение мелких работ | Шт. | 1 |
| 3 | Портновский мел (обмылок) | Перенос линий | Шт. | 2 |
| 4 | Линейка | Не более 50 см  | Шт. | 1 |
| 5 | Угольник |  | шт | 1 |
| 6 | Сантиметровая лента | Проверка заданных параметров | Шт. | 1 |
| 7 | Иглы для ручных работ | Выполнение ручных работ | Шт. | 2 |
| 8 | Булавки портновские на магните | Выполнение ручных работ | Упаковка | 1 |
| 9 | Катушка ниток | Выполнение ручных работ | Шт. | 1 |
| 10 | Наперсток | Выполнение ручных работ | Шт. | 1 |
| 11 | Приспособление дляраспарывания | Удаление не нужных стежков и строчек | Шт. | 1 |
| 12 | Колышек | Вывертывание и выправление углов | Шт. | 1 |
| 13 | Костюм, фартук, косынка(резинка для длинных волос). | Личная специальная одежда для конкурсанта | Комплект | 1 |
| 14 | Портновские ножницы |  | шт | 1 |
|  | **Оборудование, запрещенное на площадке** |
| 1 | Колодки | Утюжильные работы |  |  |
| 2 | Приспособления |  |  |  |
|  | Дополнительное оборудование, которое может привезти с собой Конкурсант |
| **№** | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Проутюжильник | Для выполнения влажно тепловых работ | Шт. | 1 |
| **Перечень оборудование, инструментов,**  |
| **№** | Наименование | Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования | Ед. измерения | Кол-во |
| 1 | Вешалка- плечики |  | Шт. | 10 |
| 2 | Стол для швейной машинки | Стол 60см х 60см | Шт. | 5 |
| 3 | Стол для оверлока | Стол 60см х 60см | Шт. | 1 |
| 4 | Стол для выполненияручных работ | Стол 60см х 140см | Шт. | 5 |
| 7 | Стул | Стул ученический | Шт. | 10 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ** |
| Количество точек питания и их характеристики |
| **№** | **Наименование** | **Тех. характеристики** |  |  |
| 1 | Оборудование, которое нуждается в подключении | Общая мощность приблизительно 22 кУТ |
| -для швейной машины | Электрическая розетка 220V | Шт. | 1 |
| -для оверлока | Электрическая розетка 220V | Шт. | 1 |
| - для утюга | Электрическая розетка 220V | Шт. | 1 |
| 2 | Сетевые удлинители | С фильтром 3 розетки | Шт. | 1 |

**5. Требования охраны труда и техники безопасности**

**Требования по охране труда перед началом работы**

Перед началом работы портной должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов; -все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка;

 -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной **должен:**

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-визуальным осмотром проверить установку защитного заземления; -при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

**Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:**

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

**Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.**

**Требования по охране труда при выполнении ручных работ При выполнении работ портной обязан :**

-работу выполнять согласно технологическому процессу; -при работе с иглой пользоваться наперстком; -обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями; -работать при достаточности освещения на рабочем месте; -не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

**Портному не допускается:**

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман; -оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании портной обязан:**

-пускать машину плавным нажатием на педаль;

-подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали; -при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить

ее.

**Портной должен отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:**

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей;

-ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

**При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:**

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором портной обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

-следить за кабелем (проводом), он должен находиться в подвешенном состоянии. При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов.

**Требования по охране труда по окончании работы**

По окончании работы портной обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Отключить пресс кнопкой (охлаждение), при этом транспортные ленты должны двигаться пока температура пресса составит 80 град.С. Период охлаждения пресса составляет 30-40 минут. Вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку. Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством, при возможности принять душ.

**Требования по охране труда в аварийных ситуациях**

*При возникновении аварийной ситуации портной обязан:*

-остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

*В случае возникновения пожара или загорания необходимо:*

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

*При несчастном случае необходимо:*

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) портной должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.

**Приложение 1.Технический рисунок**

**Категория ШКОЛЬНИКИ**



**Спецификация деталей**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1 | Перед | 1 деталь |
| 2 | Спинка | 2 детали |
| 3 | Пояс | 1 деталь со сгибом |
| 4 | Обтачка горловины полочки | 1 деталь |
| 5 | Обтачка горловины спинки | 1 деталь |
| 6 | Обтачка горловины полочки из клеевой материала | 1 деталь |
| 7 | Обтачки горловины спинки из клеевой материала | 1 деталь |
| 8 | Шлевка | 2 детали |

**Приложение 2. Технический рисунок.**

**Категория Школьники**



**Спецификация деталей**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование детали | Количество деталей |
| 1 | Перед | 1 |
| 2 | Спинка | 2 |
| 3 | Пояс | 1 |
| 4 | Обтачка горловины полочки | 1 |
| 5 | Обтачка горловины спинки | 1 |
| 6 | Манжеты | 2 |
| 7 | Обтачка горловины переда из клеевого материала | 1 |
| 8 | Обтачка горловины спинки из клеевого материала | 1 |
| 9 | Прокладка манжета из клеевого материала | 2 |