

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| СОГЛАСОВАНО |  | УТВЕРЖДАЮ |
| на заседании методсовета |  | приказ № \_\_\_ |
| протокол №1 от 28.08.2015 |  | 30.08.2015 |
| председатель методсовета |  | директор Орловского СУВУ  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В.Хохлова  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В.Хохлова |

**Учебный план**

основной профессиональной образовательной программы профессионального обучения по подготовке квалифицированных рабочих и служащих федерального государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа»

**по профессии 18466**

**Слесарь механосборочных работ**

Квалификация- ***Слесарь-инструментальщик***

 ***Слесарь механосборочных работ***

 Форма обучения – ***очная***

 Нормативный срок освоения ОПОП - ***10 мес.***

**1. Пояснительная записка**

 **1.1 Нормативная база реализации ОПОП ОУ.**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих профессионального обучения федерального государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 817 от 2 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29709 от 20 августа 2013) **15.01.30 Слесарь.**

Учебный план обеспечивает выполнение "Гигиенических требований к условиям обучения общеобразовательных учреждений", утверждённых постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 29 декабря 2010 года № 189 "Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10".

**1.2 Организация учебного процесса и режим занятий**

Начало учебного года 1 сентября, окончание обучения – 30 июня. Каникулы – 2 недели между первым и вторым полугодием.

Учебная нагрузка обучающихся – 36 часов в неделю. Продолжительность учебной недели шесть дней.

Продолжительность учебных занятий (уроков)– 45 минут, возможны сгруппированные уроки по 2 урока.

Учебная практика проводится в течение всего учебного года по 6 часов в неделю. Производственная практика проводится 1 неделя в первом полугодии и 4 недели во втором полугодии.

**1.3. Порядок аттестации обучающихся.**

Аттестация обучающихся проводится в соответствии с Положением о промежуточной и итоговой аттестации. Формами проведения промежуточной аттестации при освоении дисциплин и профессиональных модулей являются: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты.

Количество экзаменов в учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 1, а количество зачетов и дифференцированных зачетов в процессе промежуточной аттестации обучающихся – 4. За счет использования различных форм текущего контроля, рейтинговых или накопительных систем оценивания количество форм промежуточной аттестации (зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов) в учебном году сокращено.

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов, зачетов и дифференцированных зачетов отводится не более 1 недели (36 часов). Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения учебной дисциплины и/или профессионального модуля.

Консультации для обучающихся очной формы получения не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Формы проведения: групповые, индивидуальные.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Учебный план по профессии

Слесарь механосборочных работ

Квалификация - Слесарь механосборочных работ

Форма обучения - очная.

Нормативный срок обучения на базе основного общего образования 10 мес. без получения

среднего общего образования.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в неделях | Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательнаяучебнаянагрузка |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  | Всего | В том числе практ. занятий |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |  |
| *ОП. 00* | *Общепрофессиональный цикл*, |  | **50** | **50** | **12** |
| ОП.01 | Технические измерения |  | **10** | **10** | **1** |
| ОП.02 | Техническая графика |  | **10** | **10** | 5 |
| ОП.03 | Основы электротехники |  | **10** | **10** | 6  |
| ОП.04 |  Основы материаловедения |  | **10** | **10** | - |
| ОП.05 | Основы слесарных и сборочных работ |  | **10** | **10** | - |
| *П. 00* | *Профессиональный цикл* |  | **486** | **486** | *11* |
| ПМ. 01. | Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента |  | **158** | **158** |  |
| МДК.01.01. | Технология изготовления и ремонта машин и оборудования различного назначения |  | 20 | 20 | **4** |
| ПМ.02. | Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов |  | 278 | 278 |  |
| МДК. 02.01. | Организация технологии сборки, регулировки и испытания машин и оборудования различного назначения |  | 26 | 26 | *7* |
|  | Всего по учебным дисциплинам и профессиональным модулям |  | **486** | **486** | **23** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УП.О1. | Учебная практика | 17x6ч. |  | 102 |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| УП.О2. | Учебная практика |  18x6ч. |  |  108 |  |
| пп.о1. | Производственная практика |  1x36 |  |  36 |  |
| пп.о2. | Производственная практика |  4x36 |  |  144 |  |
| ГИА.00 | Государственная (итоговая) аттестация | 1 | 36 |   |  |
| ВК.00 | Время каникулярное | 2 |  |  |  |
| Всего | 43 | 522 |  |

3.1. Календарный график учебного процесса2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Месяцы | Сентябрь | Октябрь | Ноябрь | Декабрь | Январь | Февраль |
| Недели | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| I | Т | Т | т | т | Т | Т | Т | Т | Т | п | т | т | т | Т | Т | т | т | Т | к | к | Т | Т | т | Т | Т | п |
| У | У | У | У | У | У |  | У | У | У | У | У |  | У | У | У | У | У |  |  | У | У | У | У | У |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Месяцы | Март | Апрель | Май | Июнь |
| Недели | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 3 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 4 | 4 | 4 |  |
| I | т, | т, | т, | Т, | Т, | т, | п | т, | Т, | т, | Т, | Т, | т, | т, | п | п | г |  |
| У | У | У | У | У | У |  | У | У | У | У | У | У | У |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Т | Теоретическое обучение | Э | Экзаменационная сессия | К | Каникулы |
| Д | Выпускная квалификационная работа | У | Учебная практика |  |  |
| Г | Государственная итоговая аттестация | П | Производственная практика |  |  |

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских
и других помещений для подготовки по профессии
 Слесарь**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Наименование |
| 1 | Кабинет основ слесарных, сборочных и ремонтных работ, технических измерений, материаловедения |
| 2 | Кабинет технической графики |
| 3 | Кабинет электротехники |
| 4 | Кабинет безопасности жизнедеятельности |
| 5 | Компьютерный класс |
| 6 | Мастерская слесарная |
| 7 | Мастерская слесарно-сборочная по ремонту оборудования, |
| 8 | Лаборатория измерительная |
| 9 | Вспомогательные участки гидропневмоприводов, механической обработки деталей, термической обработки деталей. |
| 10 | Спортивный зал |
| 11 | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 12 | Стрелковый тир |
| 13 | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 14 | Актовый зал. |