

СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ

на заседании методсовета приказ №\_\_\_\_

протокол №1 от 28.08.2016 29.08.2016

председатель методсовета директор Орловского СУВУ

\_\_\_\_\_\_\_\_ Т.В.Хохлова \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т.В.Хохлова

**Учебный план**

основной профессиональной образовательной программы

 профессионального обучения по подготовке квалифицированных

 рабочих и служащих федерального государственного федерального государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа»

**по профессии 19149**

 **Токарь**

Квалификация– Токарь

 Форма обучения – ***очная***

 Нормативный срок освоения ОПОП - ***10 мес.***

**1. Пояснительная записка**

 **1.1 Нормативная база реализации ОПОП ОУ.**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих профессионального обучения федерального государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение для обучающихся с девиантным (общественно опасным) поведением закрытого типа» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 817 от 2 августа 2013 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 29709 от 20 августа 2013) **15.01.26 Токарь-универсал.**

Учебный план обеспечивает выполнение "Гигиенических требований к условиям обучения общеобразовательных учреждений", утверждённых постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 29 декабря 2010 года № 189 "Об утверждении СанПиН 2.4.2.2821-10".

**1.2 Организация учебного процесса и режим занятий.**

Начало учебного года 1 сентября, окончание обучения – 30 июня. Каникулы – 2 недели между первым и вторым полугодием.

Учебная нагрузка обучающихся – 36 часов в неделю. Продолжительность учебной недели шесть дней.

Продолжительность учебных занятий (уроков)– 45 минут, возможны сгруппированные уроки по 2 урока.

Учебная практика проводится в течение всего учебного года по 6 часов в неделю. Производственная практика проводится 1 неделя в первом полугодии и 4 недели во втором полугодии.

**1.3. Порядок аттестации обучающихся.**

Аттестация обучающихся проводится в соответствии с Положением о порядке промежуточной и итоговой аттестации. Формами проведения промежуточной аттестации при освоении дисциплин и профессиональных модулей являются: экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты.

Количество экзаменов в учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 1, а количество зачетов и дифференцированных зачетов в процессе промежуточной аттестации обучающихся – 4 в учебном году. За счет использования различных форм текущего контроля, рейтинговых или накопительных систем оценивания количество форм промежуточной аттестации (зачетов и дифференцированных зачетов, экзаменов) в учебном году сокращено.

На промежуточную аттестацию в форме экзаменов, зачетов и дифференцированных зачетов отводится не более 1 недели (36 часов). Промежуточная аттестация проводится непосредственно после завершения освоения учебной дисциплины и/или профессионального модуля.

Консультации для обучающихся очной формы получения не учитываются при расчете объемов учебного времени.

Формы проведения: групповые, индивидуальные.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Учебный план

по профессии Токарь

Квалификация: Токарь

Форма обучения – очная 9 класс

Нормативный срок обучения-624 часов

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Индекс | Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы | Время в неделях | Макс. Учебная нагрузка обучающегося, час. | Обязательнаяучебнаянагрузка |
| Всего | В том числе практ. занятий |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ОП. 00 | Общепрофессиональный цикл |  | 63 | 63 |  **32** |
| ОП.01 | Технические измерения |  | 10 | 10 | **5** |
| ОП.02 | Техническая графика |  | 10 | 10 |  **4**  |
| ОП.ОЗ | Основы электротехники |  | 10 | 10 | 5 |
| ОП.04 | Основы материаловедения |  | 10 | 10 | 4 |
| ОП.05 | Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках |  | 23 | 23 | 14 |
| П.00 | Профессиональный цикл |  | 33 | 33 |  **22** |
| ПМ.01 | Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов |  | 423 | 423 |  |
| МДК.01.01 | Технология металлообработки на токарных станках |  | 33 | 33 | 22 |
| УП.01. | Учебная практика | 35x6 ч.  5x36 | 210180 | 210180 |  |
| ПП.01 | Производственная практика |
|  | **Всего по учебным дисциплинам и профессиональным модулям** |  | **486** | **486** |  **54** |
| ГИА.00 | Государственная (итоговая) аттестация | 1 | 36 | 36 |  |
| ВК.00 | Время каникулярное | 2 |  |  |  |
| Всего | 43 | 522 +ВК |  |

3.1. Календарный график учебного процесса3

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Месяцы | Сентябрь | Октябрь | Ноябрь | Декабрь | Январь | Февраль |
| Недели | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 1 | 8 | 9 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| I | Т | Т | т | т | Т | Т | т | т | Т | п | т | Т | т | Т | Т | т | Т | Т | к | к | Т | Т | т | Т | Т | п |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| У | У | У | У | У | У |  | У | У | У | У | У |  | У | У | У | У | У |  |  | У | У | У | У | У |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Месяцы | Март | Апрель | Май | Июнь |
| Недели | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 3 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 4 | 4 | 4 |  |
|  |  |  |  |  |  | 3 |  |  |  |  |  |  |  | 1 | 2 | 3 |  |
| I | т, | т, | т, | Т, | Т, | т, | п | т, | Т, | т, | Т, | Т, | т, | т, | п | п | г |  |
| У | У | У | У | У | у |  | У | У | У | У | У | у | У |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Т | Теоретическое обучение | Э | Экзаменационная сессия | К | Каникулы |
| Д | Выпускная квалификационная работа | У | Учебная практика |  |  |
| Г | Государственная итоговая аттестация | П | Производственная практика |  |  |

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских**

**и других помещений для подготовки по профессии Токарь**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Наименование |
| 1 | Кабинет основ токарных работ, технических измерений, материаловедения |
| 2 | Кабинет технической графики |
| 3 | Кабинет электротехники |
| 4 | Кабинет безопасности жизнедеятельности |
| 5 | Компьютерный класс |
| 6 | Мастерская токарная |
| 7 | Мастерская слесарно-сборочная по ремонту оборудования, |
| 8 | Лаборатория измерительная |
| 9 | Вспомогательные участки гидропневмоприводов, механической обработки деталей, термической обработки деталей. |
| 10 | Спортивный зал |
| 11 | Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| 12 | Стрелковый тир |
| 13 | Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 14 | Актовый зал. |